**Механический сварочный аппарат для стыковой сварки SHDS-160 A2**



**Особенности:**

* Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием.
* Встроена специальная системой контроля температуры.
* Изготовлена из высокопрочных и легких материалов.
* Простота конструкции, компактные размеры, удобство использования.

**Состоит из:**

* Основная рама.
* Режущий инструмент.
* Нагревательный элемент.
* Механизм, поддерживающий инструмент резки.
* Нагревательный элемент

**Применение:**

Аппарат для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ.

**Условия эксплуатирования:**

Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.

**Технические характеристики машины для сварки пластиковых труб SHDS-160 A2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | | SHDS-160 A2 |
| Размер трубы (мм) | | 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 |
| Нагрев. пластины макс.температура | | 270℃ |
| Тем. отклонения поверхности (170~250℃) | | < ±10℃ |
| Рабочее напряжение | | 220В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | | 1.5кВт |
| Мощность строгального резца | | 0.7кВт |
| Общая мощность | | 2.2кВт |
| Вес | | ≈46кг |
|  | Объем | 0.31м3 |
|  |  |

**Механический сварочный аппарат для стыковой сварки SHDS-160 A4**



**Особенности:**

* Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием.
* Встроена специальная системой контроля температуры.
* Изготовлена из высокопрочных и легких материалов.
* Простота конструкции, компактные размеры, удобство использования.

**Состоит из:**

* Основная рама.
* Режущий инструмент.
* Нагревательный элемент.
* Механизм, поддерживающий инструмент резки.
* Нагревательный элемент

**Применение:**

Аппарат для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ.

**Условия эксплуатирования:**

Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.

**Технические характеристики машины для сварки пластиковых труб SHDS-160 A4**

|  |  |
| --- | --- |
| Модель | SHDS-160 А4 |
| Материалы | PE, PP and PVDF |
| Диаметры свариваемых труб | 50 ,63,75,90,110,125,140, 160 mm |
| Температура окружающей среды | － 5 ～ 45° С |
| Питание | 220V±10 % , 50 Hz |
| Потребляемый ток | 12 A |
| Суммарная мощность электрооборудования | 1.53 kW |
| Включая: нагревательный элемент | 0.83 kW |
| Привод торцевателя | 0.7 kW |
| Макс. т емпература нагревательного элемента | 270 ° С |
| Температура отклонения поверхностной температуры нагревательного элемента | ± 5℃ |
| Общий вес, кг | 56.5 |

**Механический сварочный аппарат для стыковой сварки SHDS-200 A2**



**Особенности:**

* Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием.
* Встроена специальная системой контроля температуры.
* Изготовлена из высокопрочных и легких материалов.
* Простота конструкции, компактные размеры, удобство использования.

**Состоит из:**

* Основная рама.
* Режущий инструмент.
* Нагревательный элемент.
* Механизм, поддерживающий инструмент резки.
* Нагревательный элемент

**Применение:**

Аппарат для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ.

**Условия эксплуатирования:**

Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.

**Технические характеристики машины для сварки пластиковых труб SHDS-200 A2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | | SHDS-200 A2 |
| Размер трубы (мм) | | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 |
| Нагрев. пластины макс.температура | | 270℃ |
| Тем. отклонения поверхности (170~250℃) | | < ±10℃ |
| Рабочее напряжение | | 220В,50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | | 1.5кВт |
| Мощность строгального резца | | 0.7кВт |
| Общая мощность | | 2.2кВт |
| Вес | | ≈66кг |
|  | Объем | 0.44м3 |
|  |  |

**Механический сварочный аппарат для стыковой сварки SHDS-200 A4**



**Особенности:**

* Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием.
* Встроена специальная системой контроля температуры.
* Изготовлена из высокопрочных и легких материалов.
* Простота конструкции, компактные размеры, удобство использования.

**Состоит из:**

* Основная рама.
* Режущий инструмент.
* Нагревательный элемент.
* Механизм, поддерживающий инструмент резки.
* Нагревательный элемент

**Применение:**

Аппарат для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ.

**Условия эксплуатирования:**

Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.

**Технические характеристики машины для сварки пластиковых труб SHDS-200 A4**

|  |  |
| --- | --- |
| Модель | SHDS200 A4 |
| Материалы | PE, PP and PVDF |
| Диаметр свариваемых труб | 90,110,125,140,160,180,200 mm |
| Температура окружающей среды | -5～45°С |
| Питание | 220V±10%, 50 Hz |
| Потребляемый ток | 12 A |
| Суммарная мощность электрооборудования | 1.53 kW |
| Включая: нагревательный элемент | 0.83 kW |
| Привод торцевателя | 0.7 kW |
| Макс. температура нагревательного элемента | 270°С |
| Температура отклонения поверхностной температуры нагревательного элемента | ± 5℃ |
| Общий вес, кг | 56.5 |

**Механический сварочный аппарат для стыковой сварки SHDS-200 B4**



**Особенности:**

* Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием.
* Встроена специальная системой контроля температуры.
* Изготовлена из высокопрочных и легких материалов.
* Простота конструкции, компактные размеры, удобство использования.

**Состоит из:**

* Основная рама.
* Режущий инструмент.
* Нагревательный элемент.
* Механизм, поддерживающий инструмент резки.
* Нагревательный элемент

**Применение:**

Аппарат для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ.

**Условия эксплуатирования:**

Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.

**Технические характеристики машины для сварки пластиковых труб  SHDS-200 B4**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модель** | | **B4SHDS200** |
| Размер трубы (мм) | | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 |
| Нагрев. пластины макс.температура | | 270℃ |
| Тем. отклонения поверхности (170~250℃) | | < ±10℃ |
| Рабочее напряжение | | 220В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | | 1.5кВт |
| Мощность строгального резца | | 0.7кВт |
| Общая мощность | | 2.2кВт |
| Вес | | ≈71кг |
|  | Объем | 0.9м3 |
| **Механический сварочный аппарат SHT160**  Механический сварочный аппарат SHT160  **Особенности**   * Съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием, для канализационных труб. * Система высокой точности контроля температуры. * В машине имеется предохранитель, позволяющий обрабатывать трубы, только когда машина заблокирована в рабочем положении. * Поддерживать сварочное давление помогает встроенный механический замок. * Для поддержания необходимого давления в машине встроен манометр. * Машина удобна тем, что у нее есть поворотный механизм строгания и нагревательной пластины.   **Применение**  Используется для стыковой сварки фитингов из ПЭ, ПП, ПВДФ, а так же пластиковых труб. Данная модель может использоваться как на объекте, так и в мастерской. Благодаря специальным зажимам, данная машина может использоваться дренажных системах.  **Дополнительные детали**   * Регистратор данных * Изоляция кабеля   **Технические характеристики**   |  |  | | --- | --- | | **Параметр** | **Значение** | | Размер трубы (мм) | 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 | | Применение | Трубу с трубой; фитинг с фитингом | | Максимальная температура | 260°C | | Температура отклонения поверхности (170-250°C) | < ±5°C | | Рабочее напряжение | 220В,50Гц | | Мощность строгального инструмента | 0,8 кВт | | Гидравлический блок питания | 0,6 кВт | | Полная мощность | 1,4 кВт | | Вес | 40 кг (Не включая дополнительных частей) | |  |  |

**Механический сварочный аппарат SHT315**



**Особенности**

* Съемный нагревательный элемент с PTFE покрытием, для канализационных труб.
* Система высокой точности контроля температуры.
* В машине имеется предохранитель, позволяющий обрабатывать трубы, только когда машина заблокирована в рабочем положении.
* Поддерживать сварочное давление помогает встроенный механический замок.
* Для поддержания необходимого давления в машине встроен манометр.
* Машина удобна тем, что у нее есть поворотный механизм строгания и нагревательной пластины.

**Применение**

Используется для стыковой сварки фитингов из ПЭ, ПП, ПВДФ, а так же пластиковых труб. Данная модель может использоваться как на объекте, так и в мастерской. Благодаря специальным зажимам, данная машина может использоваться дренажных системах.

**Дополнительные детали**

* Регистратор данных
* Изоляция кабеля

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размер трубы (мм) | 110, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 |
| Применение | Трубу с трубой; фитинг с фитингом |
| Максимальная температура | 260°C |
| Температура отклонения поверхности (170-250°C) | < ±5°C |
| Рабочее напряжение | 220В/240В,50Гц |
| Мощность строгального инструмента | 3,5 кВт |
| Гидравлический блок питания | 1,1 кВт |
| Полная мощность | 4,6 кВт |
| Вес | 250 кг (Не включая дополнительных частей) |

**ROWELD ROFUSE (Rothenberger Deutsch)**



Сварочный аппарат **«ROWELD ROFUSE»** предназначен для сварки напорных газо- и водонапорных полимерных труб из ПНД, ПП с помощью фитингов с закладным нагревателем. Диаметр свариваемых  труб  до 710-800 мм.

***Ввод данных по фитингу производится с помощью считывающего карандаша.***

**Технические характеристики:**

Входное напряжение 230В  
Допуск по напряжению 186-290В,  
Частота 40-70Гц,  
Выходное напряжение 8-48Вт,  
Класс защиты IP54,  
Сварка при температуре от –15гр.С до +40гр.С  
Габаритные размеры 230х295х330 мм,  
Вес 16,5кг,

**В комплекте:**

* адаптер насадка 4мм

**ROWELD ROFUSE+ (Rothenberger Deutsch)**



Сварочный аппарат **«ROWELD ROFUSE+»** предназначен для сварки напорных газо- и водонапорных полимерных труб из ПНД, ПП с помощью фитингов с закладным нагревателем. Диаметр свариваемых  труб  до 710-800 мм.

***Ввод данных по фитингу производится с помощью считывающего карандаша или вручную с помощью меню аппарата.***

**Технические характеристики:**

Входное напряжение 230В  
Допуск по напряжению 186-290В,  
Частота 40-70Гц,  
Выходное напряжение 8-48Вт,  
Класс защиты IP54,  
Сварка при температуре от –15гр.С до +40гр.С  
Габаритные размеры 230х295х330 мм,  
Вес 16,5кг,

**В комплекте:**

* адаптер насадка 4мм

**Регистратор данных трубосварочного агрегата WPR1000**



**Основные функции**

Регистратор данных трубосварочного агрегата WPR1000 имеет следующие функции:

* Ввод или выбор предоставляемых параметров сварки через клавиатуру и дисплей
* Управление оборудованием всего процесса сварки
* Контроль всех параметров, связанных со сварочным процессом
* Формирование и сохранение различных параметров в процессе сварки

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Габаритные размеры | 350×200×150 мм |
| Вес | 6.5 кг |
| Входное напряжение | 100～240 ВAC |
| Входная частота | 50Гц/60Гц |
| Мощность | 24 Вт |
| Количество сохраняемых протоколов | 2000 протоколов |
| Интерфейс пользователя | USB |
| Уровень защиты | IP54 |

**Сварочный аппарат SHG315**



**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Она имеет электрический инструмент строгания с предохранителем
* Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована манометром имеющим высокую точность и стойкость к ударным нагрузкам
* На нашей сварочной машине устанавливается цифровой измеритель давления
* Сварочная машина для производства фасонных изделий SHG315 оборудована съёмными нагревательными пластинами, что обеспечивает удобство для размещения и удаления обрабатываемой детали
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки
* Специальные зажимы для сварки и установки Y-формы (45° и 60°)

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 90, 110, 125, 140, 160, 180,200, 225, 250, 280, 315 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±5°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 5 кВт |
| Гидравлический блок питания | 1,5 кВт |
| Мощность строгального резца | 0,75 кВт |
| Полная мощность | 7,25 кВт |
| Вес | 760 кг (не включая дополнительных частей) |
| Объем | 3,1 м³ |
|  |  |

**Сварочный аппарат SHG450**



**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Она имеет электрический инструмент строгания с предохранителем
* Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Сварочная машина для производства фасонных изделий SHG450 оборудована съёмными нагревательными пластинами, что обеспечивает удобство для размещения и удаления обрабатываемой детали
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки
* Специальные зажимы для сварки и установки Y-формы (45° и 60°)

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±7°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 12,2 кВт |
| Гидравлический блок питания | 2,2 кВт |
| Мощность строгального резца | 3 кВт |
| Полная мощность | 17,4 кВт |
| Вес | 2 850 кг (не включая дополнительных частей) |
|  |  |
| Объем | 14,66 м³ |

**Сварочный аппарат SHG630**



**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Она имеет электрический инструмент строгания с предохранителем
* Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Сварочная машина для производства фасонных изделий SHG630 оборудована съёмными нагревательными пластинами, что обеспечивает удобство для размещения и удаления обрабатываемой детали
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки
* Специальные зажимы для сварки и установки Y-формы (45° и 60°)

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±7°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 22 кВт |
| Гидравлический блок питания | 0,7 кВт |
| Мощность строгального резца | 4 кВт |
| Полная мощность | 29 кВт |
| Вес | 3 510 кг (не включая дополнительных частей) |
|  |  |
| Объем | 22,7 м³ |

**Сварочный аппарат SHG800**



**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет цифровую систему измерения давления, что позволяет точно контролировать давление
* Нагревательные пластины нашей сварочной машины оснащены линейными направляющими, что позволяет перемещать их на необходимое расстояние
* Наши сварочные машины имеют электрический инструмент строгания с переключателем предела безопасности, что позволяет начинать обработку только тогда, когда деталь заблокирована в рабочем положении
* Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 450, 500, 560, 630, 710, 800 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±7°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 39,28 кВт |
| Гидравлический блок питания | 4 кВт |
| Мощность строгального резца | 4 кВт |
| Полная мощность | 47,28 кВт |
| Вес | 4 900 кг (не включая дополнительных частей) |
|  |  |
| Объем | 23,3 м³ |

**Сварочный аппарат SHG1000**



**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Наши сварочные машины имеют электрический инструмент строгания с переключателем предела безопасности, что позволяет начинать обработку только тогда, когда деталь заблокирована в рабочем положении
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий имеет низкое стартовое давление и надежную уплотнительную структуру
* Нагревательные пластины нашей сварочной машины оснащены линейными направляющими, что позволяет перемещать их на необходимое расстояние
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий имеет цифровую систему измерения давления, что позволяет точно контролировать давление

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 630, 710, 800, 900, 1000 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±10°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 60 кВт |
| Гидравлический блок питания | 4 кВт |
| Мощность строгального резца | 10,5 кВт |
| Полная мощность | 74,5 кВт |
| Вес | ≈18 900 кг (не включая дополнительных частей) |
|  |  |
| Объем | 41,93 м³ |

**Сварочный аппарат SHG1200**

 Цена по запросу

**Особенности**

* Сварочная машина для производства фасонных изделий имеет интегрированную структуру, поэтому она использует различные зажимы при изготовлении разных деталей
* Она использует съемную нагревательную пластину с покрытием PTFE
* Наши сварочные машины имеют электрический инструмент строгания с переключателем предела безопасности, что позволяет начинать обработку только тогда, когда деталь заблокирована в рабочем положении
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий имеет низкое стартовое давление и надежную уплотнительную структуру
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий имеет цифровую систему измерения давления, что позволяет точно контролировать давление
* Нагревательные пластины нашей сварочной машины оснащены линейными направляющими, что позволяет перемещать их на необходимое расстояние
* Наша сварочная машина для производства фасонных изделий соответствует стандартам 98/37/EC и 73/23/EEC

**Применение**

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°) арматуру.

**Дополнительные детали**

* Специальные зажимы для сварки заглушки фланца
* Специальные зажимы для установки короткой втулки

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметр** | **Значение** |
| Размертрубы (мм) | 630, 710, 800, 900, 1000, 1200 |
| Применение | 0~90° (Угол, тройник, крестовина), 45° и 60° соединительные части (опционально могут быть использованы) |
| Мак. температура пластины | 270°C |
| Температура отклонения поверхности (170~250°C ) | ±10°C |
| Диапазон регулируемого давления | 0～16 мПа |
| Рабочее напряжение | 380В, 50Гц |
| Мощность нагревательного элемента | 61,39 кВт |
| Гидравлический блок питания | 4 кВт |
| Мощность строгального резца | 10,5 кВт |
| Полная мощность | 75,89 кВт |
| Вес | 18 900 кг (не включая дополнительных частей) |
| Объем | 41,93 м³ |
|  |  |

**Гидравлические аппараты стыковой сварки SHD160, SHD250, SHD315**



**Основные характеристики:**

* Используются для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых и заводских условиях.

Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.

Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.

Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.

Высокоточный противоударный манометр обеспечивает четкие показания давления.

**В состав входит:**

* Центратор

Маслостанция с гидравлическим приводом

Электрический торцеватель

Нагревательная элемент

Доп. оборудование

Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

**В дополнительные устройства входят:**

* Регистратор данных
* Инструмент для обработки концов с короткими фланцами

**Технические характеристики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Модель | SHD160 | SHD250 | SHD315 |
| Размер трубы(мм) | 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 |
| Максимальная температура панели | 270 ˚С | 270 ˚С | 270 ˚С |
| Точность установки температуры (170-250 гр.С) | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С |
| Диапазон давлений | 0-6,3 Мра | 0-6,3 Мра | 0-6,3 Мра |
| Рабочее напряжение | 220В, 50 Гц | 220В, 50 Гц | 220В, 50 Гц |
| Мощность НП | 1,5кВт | 3 кВт | 3,5 кВт |
| Мощность ВУ | 1,1 кВт | 1,1 кВт | 1,1 кВт |
| Мощность ГУ | 0.75 кВт | 0.75 кВт | 0.75 кВт |
| Общая мощность | 3,35 кВт | 4,85 кВт | 5,35 кВт |
| Вес | 106 кг | 143 кг | 216 кг |
|  |  |  |  |
| Объем | 0,58 куб.м | 0,7 куб.м | 1,07 куб.м |

**Гидравлические аппараты стыковой сварки SHD450, SHD630**



**Основные характеристики:**

* Используются для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых и заводских условиях.

Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.

Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.

Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.

Высокоточный противоударный манометр обеспечивает четкие показания давления.

**В состав входит:**

* Центратор

Маслостанция с гидравлическим приводом

Электрический торцеватель

Нагревательная элемент

Доп. оборудование

Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

**В дополнительные устройства входят:**

* Регистратор данных
* Инструмент для обработки концов с короткими фланцами

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | SHD450 | SHD630 |
| Размер трубы(мм) | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 | 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 |
| Максимальная температура панели | 270 ˚С | 270 ˚С |
| Точность установки температуры (170-250 гр.С) | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С |
| Диапазон давлений | 0-6,3 Мра | 0-6,3 Mpa |
| Мощность гидроузла | 1,5 кВт | 1,5 кВт |
| Рабочее напряжение | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц |
| Мощность НП | 5,38 кВт | 9,35 кВт |
| Мощность ВУ | 1,5 кВт | 1,5 кВт |
| Общая мощность | 8,38 кВт | 12,35 кВт |
| Вес | 560 кг | 780 кг |
|  |  |  |
| Объем | 3,16 куб.м | 4,43 куб.м |

**Гидравлические аппараты стыковой сварки SHD800, SHD1000, SHD1200, SHD1600**



**Основные характеристики:**

* Используются для сварки пластиковых труб и (или) фитингов из ПЭ, ПП, PVDF на заводах и полевых условиях
* Качественную сварку труб малого диаметра гарантирует низкое начальное давление
* Благодаря изменению положения, при сварке, аппараты позволяют намного легче сваривать различные фитинги
* За счет двухрежимного таймера, фиксируется время нагревания и время остывания
* Четкие показания обеспечиваются высокоточным и противоударным измерителем давления

**В состав входит:**

* Рама
* Гидравлический узел
* Оборудование выравнивания (ВУ)
* Нагревательная плита (НП)
* Вспомогательные устройства для выравнивания и нагревания оборудования
* Доп. Оборудоание

**В дополнительные устройства входят:**

* Контроллер
* Инструмент для обработки концов с короткими фланцами

**Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Модель | SHD800 | SHD1000 | SHD1200 | SHD1600 |
| Размер трубы(мм) | 450, 500, 560, 630, 710, 800 | 630, 710, 800, 900, 1000 | 630, 710, 800, 900, 1000, 1200 | 1000, 1200, 1400, 1600 |
| Максимальная температура панели | 270 ˚С | 270 ˚С | 270 ˚С | 270 ˚С |
| Точность установки температуры (170-250 гр.С) | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С |
| Диапазон давлений | 0-16 Мра | 0-16 Мра | 0-16 Мра | 0-16 Мра |
| Рабочее напряжение | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц |
| Мощность НП | 12,5 кВт | 17,5 кВт | 21,5 кВт | 49,5 кВт |
| Мощность ВУ | 2,2 кВт | 3 кВт | 4 кВт | 4 кВт |
| Мощность ГУ | 3 кВт | 3 кВт | 3 кВт | 4 кВт |
| Мощность крана | 0,5 кВт | 0,5 кВт | 1 кВт | 2,2 кВт |
| Общая мощность | 18,2 кВт | 24 кВт | 29,5 кВт | 59,7 кВт |
| Вес | 1360 кг | 2600 кг | 2740 кг | 5200 кг |
|  |  |  |  |  |
| Объем | 8,39 куб.м | 15 куб.м | 19,54 куб.м | 32 куб.м |

**Гидравлические аппараты стыковой сварки SHD1800, SHD2200, SHD2500**

 Цена по запросу

**Основные характеристики:**

* Используются для сварки пластиковых труб и (или) фитингов из ПЭ, ПП, PVDF на заводах и полевых условиях
* Качественную сварку труб малого диаметра гарантирует низкое начальное давление
* Благодаря изменению положения, при сварке, аппараты позволяют намного легче сваривать различные фитинги
* За счет двухрежимного таймера, фиксируется время нагревания и время остывания
* Четкие показания обеспечиваются высокоточным и противоударным измерителем давления

**В состав входит:**

* Рама
* Гидравлический узел
* Оборудование выравнивания (ВУ)
* Нагревательная плита (НП)
* Вспомогательные устройства для выравнивания и нагревания оборудования
* Доп. Оборудоание

**В дополнительные устройства входят:**

* Контроллер
* Инструмент для обработки концов с короткими фланцами

**Технические характеристики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Модель | SHD1800 | SHD2200 | SHD2500 |
| Размер трубы(мм) | 1600, 1800 | 2000, 2100, 2200 | 2300, 2400, 2500 |
| Максимальная температура панели | 270 ˚С | 270 ˚С | 270 ˚С |
| Точность установки температуры (170-250 гр.С) | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С | < ±7 ˚С |
| Диапазон давлений | 0-25 Мра | 0-25 Мра | 0-25 Мра |
| Рабочее напряжение | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц | 380В, 50 Гц |
| Мощность НП | 35 кВт | 48 кВт | 72 кВт |
| Мощность ВУ | 7,5 кВт | 7,5 кВт | 7,5 кВт |
| Мощность ГУ | 3 кВт | 7,5 кВт | 7,5 кВт |
| Общая мощность | 45,5 кВт | 63 кВт | 87 кВт |
| Вес | 8 000 кг | 9 700 кг | 13 000 кг |